

огорожено место для сбора молока и хранения посуды.

4. На дойке необходимо установить кипятильник для приготовления теплой воды, необходимой для мытья рук, посуды и вымени у овец.

5. Желательно пол в станках устраивать несколько покатый — спереди назад. Благодаря этому овца становится в положение, удобное для доильщика.

6. Перед дойкой следует обращать внимание на состояние вымени: не воспалено ли юно, нет ли на нем царапин, паразитов и т. д. У доярок ногти должны быть хорошо острижены во избежание нанесения царапин на сосках и вымени. Руки моются мылом, вытираются насухо, после чего споласкиваются чистой водой, чтобы они были влажными и легко скользили по соскам и вымени. Перед доением вымя и соски обтираются влажным полотенцем.

7. Доение овец должно вестись тремя приемами. Первый — раздаивание. При этом приеме дояр держит одной рукой вымя овцы, а другой раздаивает соски, охватывая каждый сосок всей рукой. Так осторожно проделывается два-три раза со всеми сосками, после чего молоко пойдет струйкой. После этого переходят к выдаиванию. При этом дояр обеими руками обхватывает всю поверхность вымени и, слегка сжимая его, производит выдаивание. Заключительный прием дойки имеет целью очистить соски от остатков молока. Дояр обхватывает одной рукой вымя, а второй сжимает и оттягивает сосок книзу — до выделения последних капелек молока. У выдоенных овец вымя должно быть сухим. Если оно остается влажным, то легко обветривается и трескается.

8. Посуда должна быть чистой (промытой кипяченой водой и просушенной на солнце). Лучшими поддойниками надо считать металлические — луженые, которые легче и лучше промываются. Деревянная посуда в гигиеническом отношении нежелательна.

9. После окончания доения и выпуска стары загоны и станки нужно обмести и очистить от навоза. Кроме того в жаркую погоду полить водой. Это способствует уменьшению скопления мух на дойке.

10. Брынзозавод должен размещаться по возможности в центре расположения молочных отар, чтобы на него поступало свежее молоко.

ЗА СТАНКОВЫЙ СПОСОБ ДОЙКИ

М. СОБОЛЕВ

Средневолжский н.-и. институт соц. земледелия

Хороший способ дойки овец заключается в том, чтобы каждая овца в отаре была выдоена и при этом выдоена полностью. Выполнение этих условий важно потому, что если во время дойки овца не доилась, ее пропустили несколько раз невыдоенной, — молочная железа прекращает выработку молока, или как говорят чабаны (настухи), молоко «присыхает». Неполностью же выдаивая молоко из вымени, мы не только лишаемся части молока, но каждая капля молока, оставленная в вымени матки, может вызвать разные заболевания его.

Во-вторых, способ дойки должен обеспечить нам нормальное физическое состояние овцы. Нужно добиваться, чтобы овца при дойке не мялась, не «давилась», так как в результате ежедневной давки («ломки») овца истощается. При особо неумелом обращении с овцами во время дойки возможны даже случаи гибели их. Самый процесс выдаивания овец должен протекать достаточно быстро, чтобы не лишать отару овец в течение нескольких часов пастбища. Обстановка, в которой происходит дойка, должна обеспечить нам получение чистого, незагрязненного молока. Наконец способ дойки овец может считаться хорошим в том случае, если при нем вся мускульная энергия дояра направлена исключительно на выдаивание овец, дойка удобна, и внимание дояра не отвлекается от работы.

Посмотрим, обеспечивают ли практикуемые в наших совхозах способы дойки овец выполнение этих условий.

В овцеводческих совхозах Средневолжского края практикуются два способа дойки: или овец доят на веревках (казацкий способ), или их доят в примитивных станках, построенных по типу молдовянской струнги. При этом в некоторых совхозах практикуются оба способа дойки — и веревочный (казацкий) и станковый. И хозяйственники и овцеводы-практики не могут решить, какой же из этих способов лучше. И часто бывает так, что какому-нибудь овцеводу понравится способ дой-

ки овец на веревках, и он решительно проводит его в жизнь, ломая станки. И наоборот, есть сторонники станкового способа дойки, отвергающего веревочный (казацкий) способ.

В целях испытания различных способов дойки овец в 1932 г. в Буртинском овцеводческом совхозе были проведены соответствующие опыты. Испытанию были подвергнуты три способа дойки овец: 1) казацкий способ дойки на веревках, 2) простой станковый способ (дойка производилась в станке, построенном по типу молдаванской струнги) и 3) улучшенный станковый способ, при котором дойка производилась в станке, сконструированном нами. При этом считаем необходимым оговориться, что в основу устройства нашего станка положен принцип улучшенного станка, предложенного в № 1 журнала «Овцеводство» за 1931 г. автором статьи «Станок для дойки овец» т. Гассан-Али-Омером. Подробно об устройстве нашего станка остановимся ниже, где будут приведены данные по его испытанию.

При испытании различных способов дойки овец показателями были взяты: время, затрачиваемое на дойку при различных способах дойки, устанавливаемое путем хронометража, удобность овец при разных способах дойки, загрязненность молока, состояние овец и условия работы дояров. Испытание длилось в продолжение полутора месяцев — с половины июня по конец августа. Какие же результаты дали эти испытания? Начнем с казацкого способа дойки.

Казацкий способ дойки овец на веревках

При этом способе дойки к натянутой на столбах веревке с обеих сторон привязывается голова двести овец. Овцы привязываются за шею петлями одной длинной веревки.

Для того чтобы выдоить овцу казацким способом, на нее тратится в среднем от 2,5 до 3 минут — в зависимости от быстроты работы дояров. При этом время, потребное на дойку овцы по отдельным видам работ, распределяется следующим образом: загнать овец в базу и привязать их веревкой составляет 0,7—1,0 мин. на 1 овцу; дойка овец — в среднем 0,75—

1,76 мин. на 1 овцу; отвязать и вытащить из базы овец 0,10—0,20 мин. на 1 овцу. В среднем на 1 овцу 2,5—3 мин.

На дойку отары в 891 голову в день маток при казацко-веревочном способе дойки затрачивается 4,5 часа. Каждые две противоположные стороны этого способа дойки?

1. Как видно из приведенных выше цифр при этом способе слишком долго продолжается дойка овец, так как на нее затрачивается 4½ часа утром и столько же вечером.

2. Так как дойка производится на земле (фактически на навозе), молоко сильно загрязняется.

3. Привязанная за шею веревкой овца находится в весьма стесненном положении и часто дышится. В результате для быстрого ее освобождения остается единственным возможным своеобразно перерезать петлю, так как вытащить овцу из нее невозможно. Особенно угнетающее на овец действует привязка на веревках в жару. Кроме того самый процесс привязывания овец (ежедневно не меньше двух раз) не обходится без давки, ломки овец.

Положительным моментом этого способа дойки является то, что при нем надаивается больше молока. В среднем с овцы в июле надаивалось ежедневно на 90 г молока, а в августе на 50 г больше, чем при дойке овец в станке построенном по типу молдаванской струнги. В чем тут дело? Почему в станке надаивалось молока меньше? Прежде всего это зависит от весьма примитивной техники выдаивания овец, практикуемой казаками. Казак не выдавливает молоко: он одной рукой держит вымама, а пальцами другой выдавливает. В результате ни одна овца не может быть выдоена начисто, и совершенно необходимо производить повторное выдавливание овцы. Это легко и быстро осуществимо, когда овцы привязаны веревкой. В станках же, чтобы произвести повторную дойку, потребуется еще раз их пропускать через станок, что значительно ее удлиняет. И на станках, построенных по типу молдаванской струнги, как правило повторной дойки овец не производится, а поэтому мы недобираем значительного количества молока.

Примитивный станок, построенный по типу молдовянской струнги

Он состоит из заборчика, в котором сделаны лазейки для овец, деревянного полома, передний край которого несколько приподнят. Около каждой лазейки помещаются по два дояра, которые и доят овец. Размер лазейки 30—35 см, расстояние по заборчику между лазейками 1 метр и длина пола 1,5 метра. При дойке овец в этом станке на овцу в среднем затрачивается от 1,5 до 2 минут. Дойка отары в 1 тыс. голов овец в среднем продолжается 2,5—3 часа, в зависимости от быстроты работы дояров. Какие недостатки этого способа дойки? Прежде всего в этих станках овца не стоит спокойно. Для удержания овцы дояру приходиться затрачивать огромную энергию. Овца вырывается, крутится на одном месте. Ее держат за шерсть, за ногу и т. п. Все это конечно не может не отразиться на качестве работы. Овца при этом способе дойки систематически недодаивается, и в этих станках молока надаивается значительно меньше, чем на веревках. Затем при этом способе дойки получается самое грязное молоко, так как полы обычно в станках не моются, а овца во время дойки не стоит спокойно, и в результате весь навоз попадает в надойник. Единственным положительным моментом этого способа является только то, что при нем все же в среднем на дойку овец затрачивается меньше времени.

Улучшенный переносный станок для дойки овец

Улучшенный переносный доильный станок делается для каждого дояра. Как видно из приведенного чертежа, станок состоит из трех деревянных щитов и дверки. Два деревянных щита (стенки) из плотно сбитых досок неподвижно втыкаются на столбах в землю. Третий щит подвижный, решетчатый, навешивается на столбе на петлях (подобно двери или окну).

Дверка соединяется неподвижно с подвижным щитом и открывается вместе с ним. Таким образом, когда, выпуская после дойки овцу из станка, мы открываем подвижный щит, то одновременно отываем дверку для выпуска новой овцы станок. В станке имеется деревянный пол в виде треугольного, сбитого

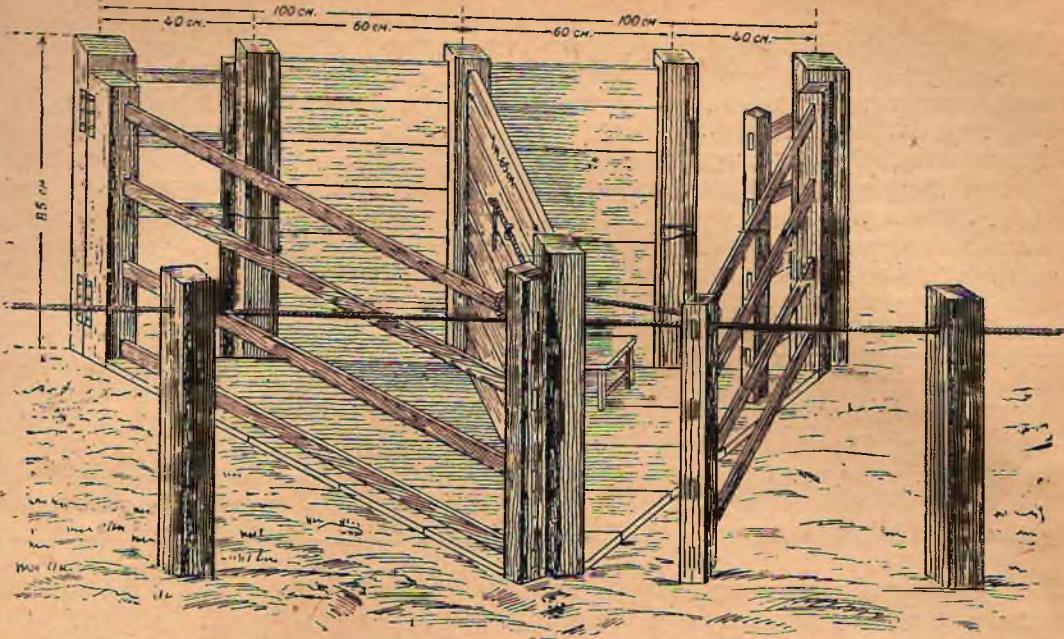
из досок переносного щита и наконец имеется деревянная скамеека, на которой дояр сидит во время дойки овец.

Размер станка должен быть следующий: ширина — 1 м, длина — 1 м 65 см, высота — 85 см. Ширина дверки — 40 см. Расстояние от дверки до стенки — 60 см. Для прочности станка столбы у неподвижных щитов должны быть толщиной не менее 11 см, а столб, на который навешивается подвижной щит, должен быть не менее 15 см. Толщина рамы подвижного щита — не менее 8 см. Закрывается подвижной щит во время дойки овцы в станке при помощи веревки, один конец которой прикрепляется к подвижному щиту, а другой конец, стягивающейся петлей, удерживается, на гвозде, вбитом в боковую стенку станка. Эта веревка пропускается через столб боковой стенки.

Предлагаемый станок для дойки овец — переносный, что совершенно необходимо потому, что станки часто приходится переносить на другое место дойки. При установке же его в степи очень трудно добиться, чтобы подвижной щит при открывании и закрывании не провисал. Обычно бывает так, что вновь поставленные станки хорошо работают в течение нескольких дней, затем подвижной щит провисает, и конец его, задевая за пол станка, затрудняет открывание и закрывание его. Потому целесообразно, чтобы подвижной щит двигался по веревке, которая натягивается на столбах переди станков. Эта веревка должна поддерживать щит. Она не дает ему провиснуть и в то же время облегчает движение при открывании и закрывании его.

Как отмечалось выше, наш станок построен по типу станка, предложенного т. Гассан-Али-Омером.

Чем же он отличен от последнего и почему явилась необходимость внести изменения в него. Во-первых, наш станок отличается от предложенного т. Гассан-Али-Омером тем, что в нем боковая и задняя стенки делаются из плотно сколоченных досок, так как доить овец в станке с решетчатыми стенками нельзя. Овца просовывает голову и шею, легко поворачивается в этом станке, и, чтобы удержать ее там, нужно затратить много излишней энергии. Кроме того она мешает дойти сидящему рядом, в соседнем станке, дояру. Во-вторых, наш станок шириной всего в 1 м, в длину же он имеет 1 м 65 см, и это не дает



Доильный станок, предложенный М. Соболевым

овце возможности двигаться в станке. Станок, предложенный т. Гассан-Али-Омером, имеет ширину 1 м 30 см и длину 1 м 70 см, что делает его непригодным для дойки овец. Подвижной щит у нашего станка двигается легко и не провисает, так как он поддерживается веревкой, тугу натянутой на столбах впереди станков, и наконец наш станок имеет удобные для переноски щиты, полы и простую привязку подвижного щита веревкой.

Далее посмотрим, какие результаты дали испытания нашего улучшенного переносного станка. Дойка овцы в нем в среднем составляет от 1 до $1\frac{1}{2}$ мин. Дойка всей отары в 1 тыс. голов продолжается от 2 до $2\frac{1}{2}$ час. Следовательно дойка овец в них протекает значительно быстрее, так как на веревках на дойку отары в 1 тыс. голов затрачивается $4\frac{1}{2}$ —5 час.; при дойке в станках, построенных по типу молдаванской струнги,—до 3 час.

В нашем станке значительно улучшаются условия труда дояра. Дояр сидит на отдельной скамеечке и выдаивает овцу. Ему не нужно затрачивать силы для удержания овцы, так как овца стоит спокойно в станке. Ему наконец не нужно затрачивать энергию на привязывание овцы. Его одежда лучше сохраняется, так как меньше рвется. Благодаря тому, что создаются максимальные

удобные условия труда, происходит полное выдаивание овцы, и молоко получается чистым. И наконец при дойке овец в улучшенных станках мы лучше сохраним овцу, так как через несколько дней овца совершенно без всякой давки и ломки спокойно проходит через доильные станки.

СРАВНИТЕЛЬНАЯ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ДВУХ-КРАТНОГО И ТРЕХКРАТНОГО ДОЕНИЯ ОВЕЦ

В. ИВАНЧКО

Петровская опытная станция

(В порядке обсуждения)

Увеличение молочной продуктивности овец может вестись несколькими путями: селекцией животных по молочным признакам, улучшенным кормлением животных и уходом и наконец частотой доения. Научно проверенных работ о том, сколько раз в сутки доить овец, до последнего времени, в литературе не встречалось. В практике же овцеводческих хозяйств применяется в